



GEbruikersHANDLEIDING

Rijplatentang RFRP 250



Originele versie

Lees vóór het gebruik van het product eerst de handleiding aandachtig door!

INHOUD

1. GEBRUIKSOMSTANDIGHEDEN.	3
2. HET MONTEREN/DEMONTEREN VAN:	
2.1 DE ADAPTERPLAAT	3
2.2 DE ROTATOR	4
2.3 DE SLANGEN VAN KRAAN NAAR ROTATOR	4
2.4 DE SLANGEN TUSSEN ROTATOR EN CILINDER	5
2.5 HET KRUISSTUK	5
2.6 HET BRUGSTUK	6
2.7 DE CILINDER	6
3. ONDERHOUD EN REPARATIE	7
4. TROUBLE SHOOTING	7
TECHNISCHE GEGEVENS	8
MAATTEKENING	8
ONDERDELEN RIJPATENTANG	9-10
ONDERDELEN CILINDERS	11

© 2010 Bakker Hydraulic Products B.V.
Nijverheidsweg 6

6662 NG Elst (Gld) Holland

Tel : + 31 481 374757

Fax : + 31 481 375280

Site : www.bakker-hydraulic.com

E-mail : info@bakker-hydraulic.com

1. GEBRUIKSOMSTANDIGHEDEN

Dit product is een universele rijplatang, geschikt voor het laden en lossen van stalen rijplaten met een breedte van 1000 tot 2500 mm en wordt door de fabrikant in het kader van de Machinerichtlijn beschouwd als een verwisselbaar uitrustingsstuk. Zorg ervoor dat de basismachine waarvan de rijplatang deel zal gaan uitmaken voldoet aan de toepasselijke richtlijnen en/of voorschriften en in goede staat van onderhoud verkeert.

Aangezien de rijplatang is uitgerust met aanlashaken kunnen ook lasten worden gehesen. De gebruiker moet hiervoor wel goedgekeurd hijsgereedschap (kettingen, haken etc.) gebruiken.

Opmerking!

Bij het ontwerp van dit product is niet alleen uitgegaan van een normaal gebruik, maar tevens van het redelijkerwijs te verwachten gebruik. Indien de klant wijzigingen aanbrengt aan het product zonder medeweten van de fabrikant, dan wordt de klant (de gebruiker) hiervoor aansprakelijk gesteld en vervalt de garantie.

Onderhoud is natuurlijk wel toegestaan voor zover dit gebeurt volgens de aanwijzingen die in de handleiding beschreven staan.

U dient ervoor te zorgen dat er zich geen mensen binnen werkbereik van dit product bevinden!

Tijdens transport de rijplatang op het laadvlak of het product zetten. Let op de maximale doorrijhoogte!

2. HET MONTEREN/DEMONTEREN VAN:

2.1 DE ADAPTERPLAAT:

Montage:

Plaats de adapterplaat op het brugstuk.

Controleer of de boutgaten, in adapterplaat en brugstuk, overeenkomen.

Plaats vervolgens de 4 meegeleverde bouten en moeren.

Trek het geheel goed vast.

Bouten na de eerstvolgende werkzaamheden controleren op loszitten en eventueel opnieuw aantrekken.

© 2010 Bakker Hydraulic Products B.V.

Nijverheidsweg 6

6662 NG Elst (Gld) Holland

Tel : + 31 481 374757

Fax : + 31 481 375280

Site : www.bakker-hydraulic.com

E-mail : info@bakker-hydraulic.com

Let op!

Moer altijd aan bovenzijde monteren.

Stel vóór de montage van de adapterplaat eerst vast hoe de slangen van uw rotator naar de cilinder komen te lopen.

2.2 DE ROTATOR:2.2.1. Montage van de rotator met uitgaande as:

Plaats de uitgaande as van de rotator in de adapterplaat.

Als de uitwendige maat van de rotatoras niet overeenkomt met de inwendige maat van de adapterbus dan hebt u waarschijnlijk voor uw rotator de verkeerde adapterplaat.

Neem hiervoor contact op met de fabrikant of uw leverancier.

Draai uw rotatoras nu zover door tot het gat in de rotatoras voor het gat van de adapterbus zit.

Plaats hierna de adapterpen en de borgveer.

2.2.2. Montage van de rotator met flensaansluiting:

Als u gebruik maakt van een rotator met flensaansluiting dient het boorpatroon in het brugstuk overeen te komen met het gatenpatroon van de rotator.

Hierna kunt u de rotator simpelweg met een boutverbinding op het brugstuk bevestigen volgens voorschrift van de rotatorleverancier.

2.3 DE SLANGEN VAN KRAAN NAAR ROTATOR.

De slangaansluitingen in de rotator ten behoeve van het roteren zijn voorzien van smooornippels.

U dient de rotator niet te gebruiken zonder deze smooornippels.

De slangen van de kraan naar de rotator ten behoeve van het roteren dienen te worden aangebracht op een van een smooornippel voorzien aansluitpunt.

De slangen van de kraan naar de rotator ten behoeve van het knippen dienen te worden aangesloten op de twee overige aansluitpunten op de rotator.

Opmerking:

Indien blijkt dat de werking van de rijplatentang en/of rotator niet overeenstemt met de gegevens op uw bedieningshandels, dan hebt u waarschijnlijk de slangen verkeerd aangesloten.

2.4 DE SLANGEN TUSSEN DE ROTATOR EN DE CILINDER:

© 2010 Bakker Hydraulic Products B.V.

Nijverheidsweg 6

6662 NG Elst (Gld) Holland

Tel : + 31 481 374757

Fax : + 31 481 375280

Site : www.bakker-hydraulic.com

E-mail : info@bakker-hydraulic.com

Opmerking:

Bij gebruik van een bij Bakker Hydraulic Products BV gekochte rotator kunnen de slangen voor de aansluiting tussen deze rotator en de hydraulische cilinder het best bij de fabrikant besteld worden. U bent er dan van verzekerd dat u de juiste afmeting en aansluitmaat van de slangen hebt. Indien nodig kunnen tegen meerprijs en in overleg met de fabrikant slangen met slangbescherming geleverd worden.

2.4.1. Montage van de slangen op een rotator met uitgaande as:

Bevestig een slang op 1 van de slangaansluitingen van de rotatoras (Let hierbij op de juiste aansluitmaat). Bevestig nu het andere uiteinde van deze slang op een van de aansluitingen van de cilinder. Herhaal dit voor de aansluiting van de tweede slang.

Opmerking:

Mocht de rijplaten tang niet goed functioneren na de montage van de slangen, wissel dan de slangen vanaf de kraan naar de rotator om. Werkt de rijplaten tang dan nog niet tot uw volle tevredenheid, neem dan contact op met de fabrikant of uw dichtstbijzijnde dealer.

2.4.2. Montage van de slangen op een rotator met flensaansluiting:

Voor de slangaansluiting op de hydraulische cilinder zie blad 2 "rotator met uitgaande as". Voor de slangaansluiting aan de rotator verwijzen wij u naar de fabrikant van de rotator.

2.5 KRUISSTUK:

Montage:

Een kruisstuk wordt altijd gemonteerd tussen de rotator en de giek van de kraan. Monteer het kruisstuk aan de bovenkant van de rotator. Hierna de kruisstuk-as en borgpen monteren. Controleer hierna of het kruisstuk vrij kan bewegen. Kruisstuk aan kraan koppelen en borgen.

Opmerking:

Zorg voor zo min mogelijk zijwaartse speling.
Monteer indien nodig vulringen.

2.6 HET BRUGSTUK:

2.6.1 Demontage brugstuk:

Door de 2 boutjes M10 los te draaien kan de “borgsleutel”, welke aan de onderstrip van het brugstuk zit bevestigd, worden weggenomen. Hierna kan men met behulp van deze sleutel de 2 borgmoeren losdraaien. Door de 2 boutjes M10 te demonteren kunnen de 2 brugstukpennen worden uitgenomen. Vervolgens kan men het brugstuk zonder enig probleem verwijderen.

2.6.2. Montage brugstuk:

Het monteren van het brugstuk gebeurt in de omgekeerde volgorde als het demonteren.

2.7 DE CILINDER:

2.7.1. Demontage cilinder:

Zet de rijplaten tang in gesloten toestand neer en zorg ervoor dat hij stabiel staat. Demonteer de moeren aan de uiteinden van de cilinder.
Trek de zuigerstang met behulp van oliedruk in en zorg ervoor dat daarbij de uiteinden van de cilinder niet kunnen beschadigen.
De cilinder kan hierna in zijn geheel worden weggenomen.

Het uit elkaar nemen van de cilinder: (zie bijlage)

De kopmoer losdraaien en eventueel verwijderen. Als de kopmoer is verwijderd kan de zuigerstang voorzichtig uitgenomen worden.

Let op!

Ga voorzichtig te werk in verband met het beschadigen van de zuigerstang.

Het in elkaar zetten van de cilinder:

Het weer in elkaar zetten van de verschillende cilinderonderdelen gebeurt in de omgekeerde volgorde als in het boven beschreven gedeelte.

Let op!

Bij de montage van de kopmoer moet men gebruik maken van Loctite type 243 of iets vergelijkbaar met dit type.

3.0 ONDERHOUD EN REPARATIE:

- De aanlashaken jaarlijks visueel controleren en 1 maal per 4 jaar testen met een last van 12000 kg, te verdelen in 6000 kg per aanlashaak.
- Jaarlijks testen of de terugslagklep goed werkt.
- Pennen en bussen jaarlijks op speling controleren. (Maximaal 0,8 mm.)
- De draaipunten (meenemer, cilinderophanging en brugstukpennen) regelmatig smeren zodat het indringen van zand, vuil e.d. wordt tegengegaan.
- Na 20 werkuren alle boutverbindingen controleren en indien nodig vastdraaien.

Zonder smering	Aandraaimoment
M 10 8.8	37 Nm
M 16 8.8	162 Nm

Bij de eventuele onderhoudswerkzaamheden van de rijplatentang dient men ervoor te zorgen dat deze buiten bedrijf is en op de grond gestationeerd is.

4.0 TROUBLE SHOOTING:

Probleem: Last wordt niet meer vastgehouden.

Mogelijke oorzaak:

- Terugslagventiel en/of afdichtingen
- Pakkingset zuiger versleten
- Uitwendige lekkages aan cilindermantel

Tips voor het opsporen van storingen:

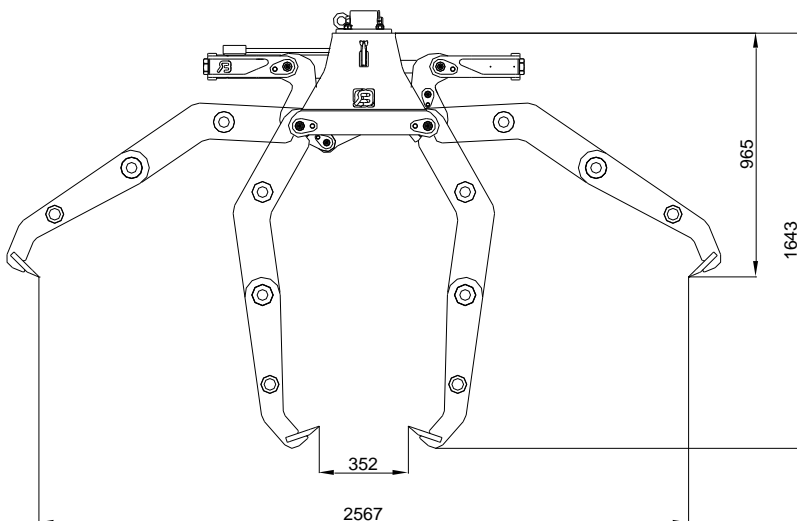
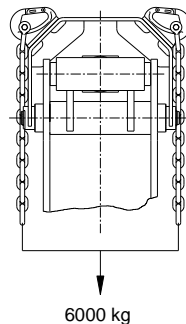
- Cilinder dient geen uitwendige lekkages te vertonen.
Wanneer dit wel het geval is, controleer dan of de kopmoer wel vast zit.
Als de kopmoer los zit moeten de pakkingen vernieuwd worden.
- Koppel in geopende stand van de rijplatentang de slangen van de kraan los en kijkt in vrije hangsituatie of de rijplatentang vanzelf sluit.

Is dit wel het geval:

- Terugslagventiel en/of afdichtingset defect
- Pakking van de zuiger controleren en eventueel vernieuwen.

TECHNISCHE GEGEVENS:

- Type rijplatang : RFRP-250
 Breedte : 1000 mm
 Gewicht : 445 kg
 Maximale werkdruk : 250 Bar
 Grijpwijdte max. : 2600 mm
 Grijpwijdte min. : 535 mm
 Maximale hijslast : 3500 kg
 Maximale oliedoorvoer t.b.v. terugslagklep: 40 ltr./min.



© 2010 Bakker Hydraulic Products B.V.
 Nijverheidsweg 6

6662 NG Elst (Gld) Holland

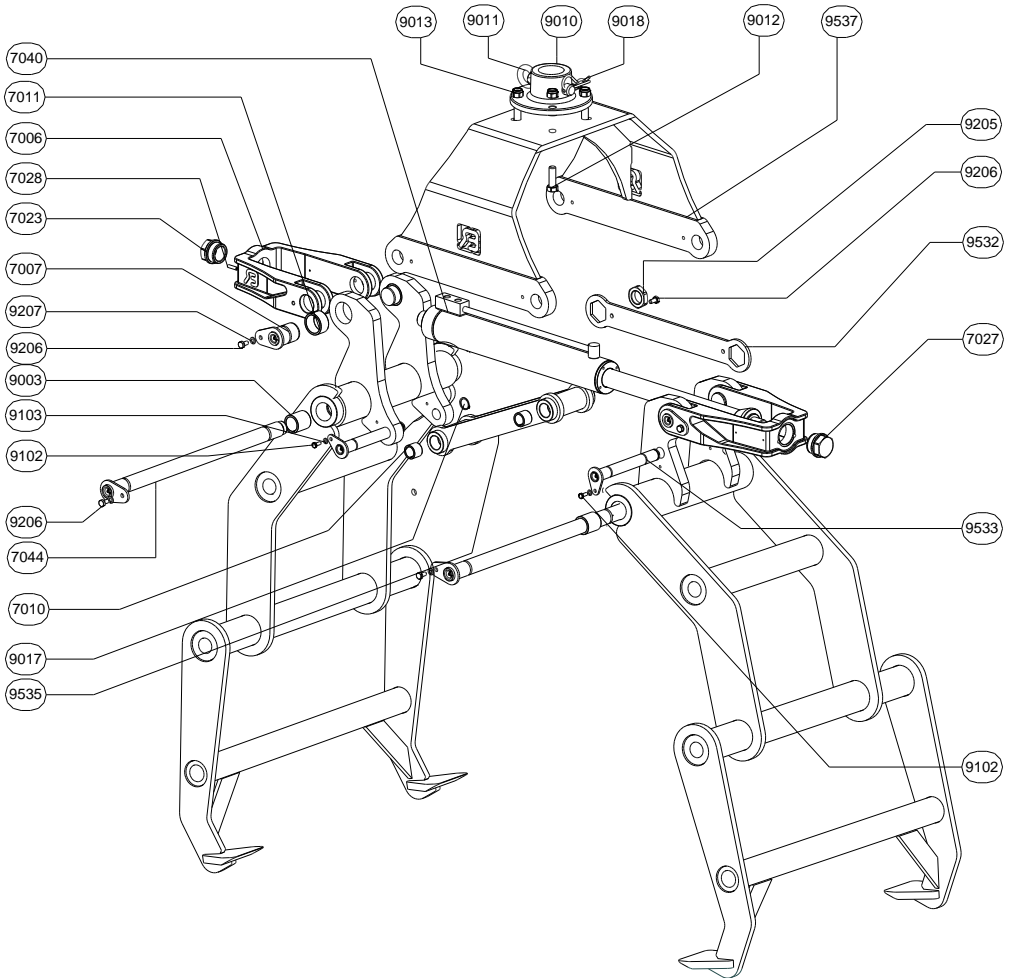
Tel : + 31 481 374757

Fax : + 31 481 375280

Site : www.bakker-hydraulic.com

E-mail : info@bakker-hydraulic.com

RFRP-250



© 2010 Bakker Hydraulic Products B.V.
Nijverheidsweg 6

6662 NG Elst (Gld) Holland

Tel : + 31 481 374757

Fax : + 31 481 375280

Site : www.bakker-hydraulic.com

E-mail : info@bakker-hydraulic.com

ONDERDELENLIJST

TYPE	AANTAL	OMSCHRIJVING
7006	2	TRIANGEL
7007	4	TRIANGELPEN
7010	4	INSPANBUS
7011	4	INSPANBUS
7023	1	MOER
7027	1	MOER
7028	2	PASPEN
7044	2	BRUGSTUKPEN
9003	8	INSPANBUS
9010	1	ADAPTERPLAAT
9011	1	ADAPTERPEN
9012	4	BOUT
9013	4	MOER
9017	4	ASBORGRING
9102	4	BOUT
9103	2	VEERRING
9205	2	MOER
9206	4	BOUT
9207	4	VEERRING
9532	1	BORGSLEUTEL
9533	2	MEENEMERPEN
9535	2	MEENEMER
9536	1	CILINDER
9537	1	BRUGSTUK

© 2010 Bakker Hydraulic Products B.V.

Nijverheidsweg 6

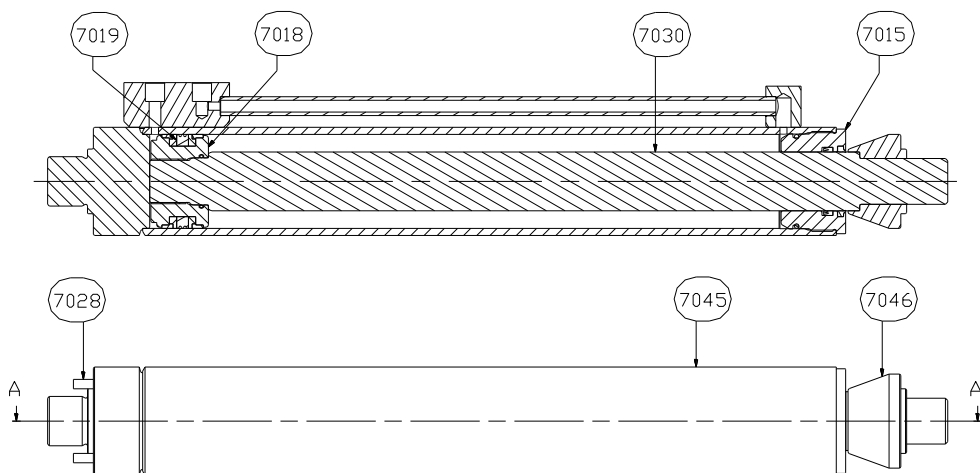
6662 NG Elst (Gld) Holland

Tel : + 31 481 374757

Fax : + 31 481 375280

Site : www.bakker-hydraulic.com

E-mail : info@bakker-hydraulic.com



7015	KOPMOER
7018	ZUIGER
7019	AFDICHTINGSSET CILINDER
7028	SPANSTIFT
7030	ZUIGERSTANG
7045	CILINDERHUIS
7046	VULBUS

© 2010 Bakker Hydraulic Products B.V.
Nijverheidsweg 6

6662 NG Elst (Gld) Holland

Tel : + 31 481 374757

Fax : + 31 481 375280

Site : www.bakker-hydraulic.com

E-mail : info@bakker-hydraulic.com